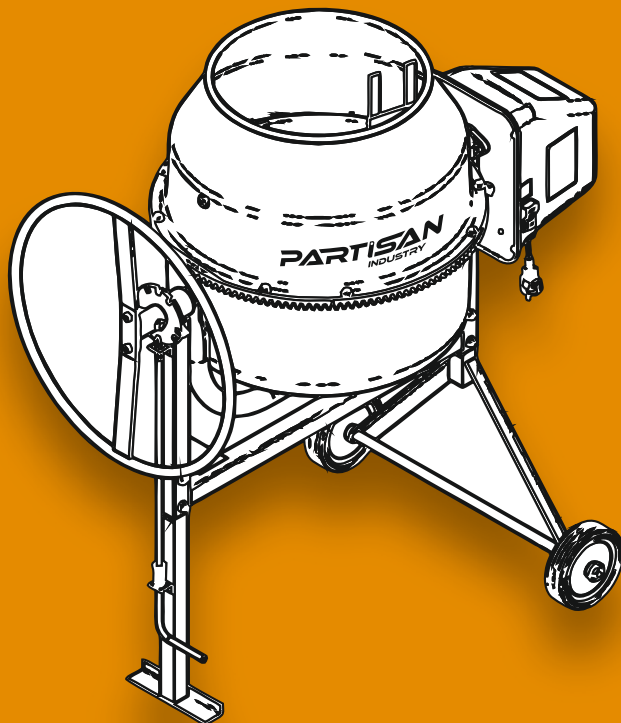


PARTISAN
INDUSTRY

ИНСТРУКЦІЯ

БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬ



CONCRETE MIXER

PARTISAN PT-145
PARTISAN PT-165
PARTISAN PT-185
PARTISAN PT-205
PARTISAN PT-225
PARTISAN PT-245

ERC

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Выражаем Вам признательность за выбор и приобретение техники PARTISAN, отличающейся высокой надежностью и эффективностью в работе. Мы уверены, что наше изделие будет надежно служить Вам в течение многих лет.

Пожалуйста, обратите Ваше внимание на то, что эффективная и безопасная работа, также надлежащее техническое обслуживание возможно только после внимательного изучения Вами данного руководства пользователя.

При покупке рекомендуем Вам проверить комплектность поставки и отсутствие возможных повреждений, возникших при транспортировке или хранении на складе продавца. Изображенные, описанные или рекомендованные в данном руководстве принадлежности, не в обязательном порядке могут входить в комплект поставки.

Проверьте также наличие гарантийного талона, дающего право на бесплатное устранение заводских дефектов в период гарантийного срока. На талоне должна присутствовать дата продажи, штамп магазина и разборчивая подпись продавца.

Внимательно прочитайте настоящее руководство и следуйте его указаниям. Используйте данное руководство для ознакомления с бетоносмесителем (далее в тексте могут быть использованы общие технические названия - прибор, изделие, инструмент), его правильным использованием и требованиями безопасности.

Храните данное руководство в надежном месте.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Бетоносмесители предназначены для приготовления подвижных бетонных смесей марок П2-П4 по ГОСТ 7473-2010, растворов строительных по ГОСТ 28013-98, а также сухих компонентов.

Бетоносмеситель предназначен для работы при температуре окружающей среды от +1°C до +40°C, при отсутствии атмосферных осадков или же под навесом.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Характеристики бетоносмесителя	Геометрический объём ёмкости, л	Рекомендуемый объём готового замеса, л	Режим Эплитания, В/Гц.	Мощность, Вт	Частота вращения, об/мин	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Масса нетто/брутто, кг
PT-145 (полиамидный венец)	140	105	220/50	850	26-29	1105	695	1093	36,6/37,6
PT-165 (полиамидный венец)	165	130	220/50	900	26-29	1149	695	1212	41/45,4
PT-185 (полиамидный венец)	185	145	220/50	1000	26-29	1232	695	1259	43,4/47,4
PT-205 (полиамидный венец)	200	160	220/50	1100	26-29	1232	695	1296	43/47,4
PT-225 (полиамидный венец)	220	175	220/50	1200	26-29	1232	695	1312	45/49
PT-245 (полиамидный венец)	240	190	220/50	1300	26-29	1232	695	1312	45/49

3. СБОРКА И РЕГУЛИРОВКА БЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ PT-145

Основные составные части бетоносмесителя показаны на рис.2 – 5.

Наименования и обозначения составных частей бетоносмесителя приведены в таблицах 2 – 5.

Крепёжные детали для сборки бетоносмесителя упакованы в отдельный пакет.

Состав пакета указан в таблице 6.

Внимание! В связи с дальнейшим совершенствованием конструкции и внешнего вида бетоносмесителя, может быть не полное соответствие приобретенного изделия описанию и изображению на схемах.

Сборку проводить рекомендуем в следующем порядке:

3.1. Установить на основание заднее (1) колёса опорные (10), зафиксировав каждое колесо двумя шайбами (15) и шплинтом (36).

Возможна комплектация бетоносмесителя 2-мя шайба-фиксаторами StarLock (вместо 2-ух шайб (15) и шплинтов (36)). В этом случае колеса опорные зафиксировать шайбами StarLock с наружной стороны.

3.2. Используя два болта (19) и гайки (29) прикрепить раму монтажную (6) к детали основание заднее (1) той стороной, с которой на раме монтажной (6) располагаются восемь отверстий.

Возможна иная комплектация бетоносмесителя. Вместо гайки (29), в пакет вложены шайба d8, шайба пружинная (гроверная) d8 и гайка M8, устанавливаемые на болты в соответствующей последовательности.

3.3. Предварительно одев шайбу (28) и пружину (16) на фиксатор (8), продеть фиксатор с пружиной через уголок с отверстием основания переднего (3) так, что бы пружина оказалась между уголком основания переднего и кольцом на фиксаторе, упираясь в них (как показано на обложке настоящего паспорта).

3.4. Смонтировать раму монтажную (6) на основание переднее (3) так, что бы кончик фиксатора (8) прошёл через уголок рамы монтажной (6), как показано на рисунке справа. После закрепить, используя два болта (19) и гайки (29).

3.5. На раму монтажную (6) установить скобу (4). Закрепить скобу (4) на раме монтажной (6) с помощью болта (19) и гайки (29) с одной стороны, вторую сторону скобы (4) закрепить хомутом (11), болтом (22) и гайкой (29) так, что бы кончик фиксатора (8) встал в паз диска фиксатора, как показано на рисунке справа.

3.6. Совместив паз вала привода на скобе (4) со шпоночной выемкой на детали Шкив



узла привода в сборе (7), установить на скобу (4) привод в сборе (7). Закрепить привод в сборе (7) к кронштейну скобы (4), используя два болта (20), и к раме монтажной (6) болтом (22), шайбами (25 и 14).

3.7. Предварительно выставив, горловиной вниз, на ровную поверхность ёмкость верхнюю (12), смонтировать на неё ёмкость нижнюю (2) и секторы (9), наживив при этом винтовые соединения (24, 29). Совместив 4 сектора между собой, закрепить все детали, затянув винты (24) с гайками (29).

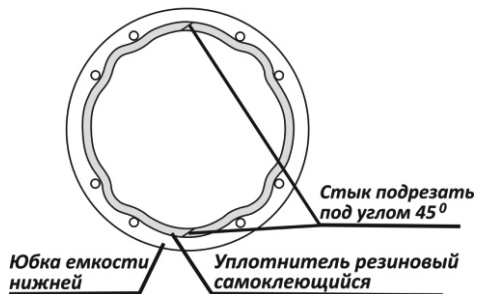
В случае бетоносмесителя с колесом чугунным, смонтировать на ёмкости верхнюю (12) ёмкость нижнюю (2) и колесо чугунное (9) наживив, а после затянув болтовые соединения (18, 25).

Внимание!

Для герметизации ёмкостей (12 и 2) в месте соединения, необходимо, на ёмкости нижней обезжирить поверхность юбки обезжиривающим средством (ацетон, спирт и т.д.), далее, предварительно разделив двойной уплотнитель, вложенный в состав пакета (см. таблица 6), на два метровых конца и удалив защитную пленку, приклеить его на ёмкость нижнюю так, как указано на эскизе ниже. При монтаже необходимо совместить вертикальную ось отверстий под лопасти (17) на ёмкости нижней (2) и ёмкости верхней (12). Так же во избежание деформации секторов и появления повышенного шума при работе бетоносмесителя, затяжку винтов крепления секторов при сборке изделия производить с небольшим усилием до полного и равномерного прижатия.

Перетяжка винтов недопустима.

СХЕМА УСТАНОВКИ РЕЗИНОВОГО УПЛОТНИТЕЛЯ



3.8. Установить, собранную в п.п. 3.7 ёмкость на узел собранный в п.п. 3.1 – 3.6 и прикрепить её к скобе (4) используя шайбы регулировочные (13), шайбы (26, 27) и болт (23). При этом, изменяя толщину пакета шайб регулировочных, отрегулировать боковой зазор между конической ведущей шестерней и секторами (колесом чугунным), добившись бокового зазора 0,5...3 мм., обеспечив тем самым плавное вращение ёмкости бетоносмесителя. Регулировка зазора обеспечивается щупом для измерения зазоров.

Окончательную затяжку болта (23) произвести с усилием 60...70 Нм.

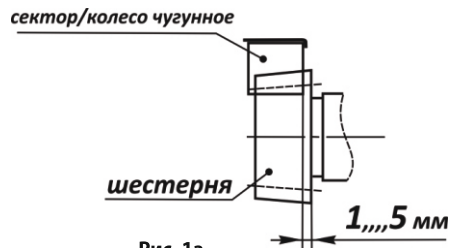


Рис. 1а

Внимание! При сборке изделия допускается смещение зубьев сектора/колеса чугунного относительно зубьев шестерни от 1 до 5 мм (Рис.1а).

3.1. Установить колесо поворотное (5) на скобу (4) с помощью двух болтов (18) и гаек (29).

3.2. Преодолевав усилие пружины (16), оттянуть фиксатор (8) вниз и повернуть ёмкость на удобный угол. Прикрепить лопасти (17) к ёмкости нижней (2) и ёмкости верхней (12), с помощью болтов (21), шайб (14) и гаек (29), при этом, шайбы установить с наружной стороны ёмкостей.

Возможна комплектация бетоносмесителя сборными лопастями (рис. 16). В этом случае необходимо две полу-лопасти скрепить между собой болтом (35) и гайкой (29). После установить в бетоносмеситель по направлению вращения ёмкости (указано на рис. 16 стрелкой) с помощью болтов (21), шайб (14) и гаек (29).

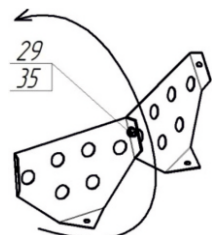


Рис. 16

СХЕМА-СОСТАВ БЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ РТ-145

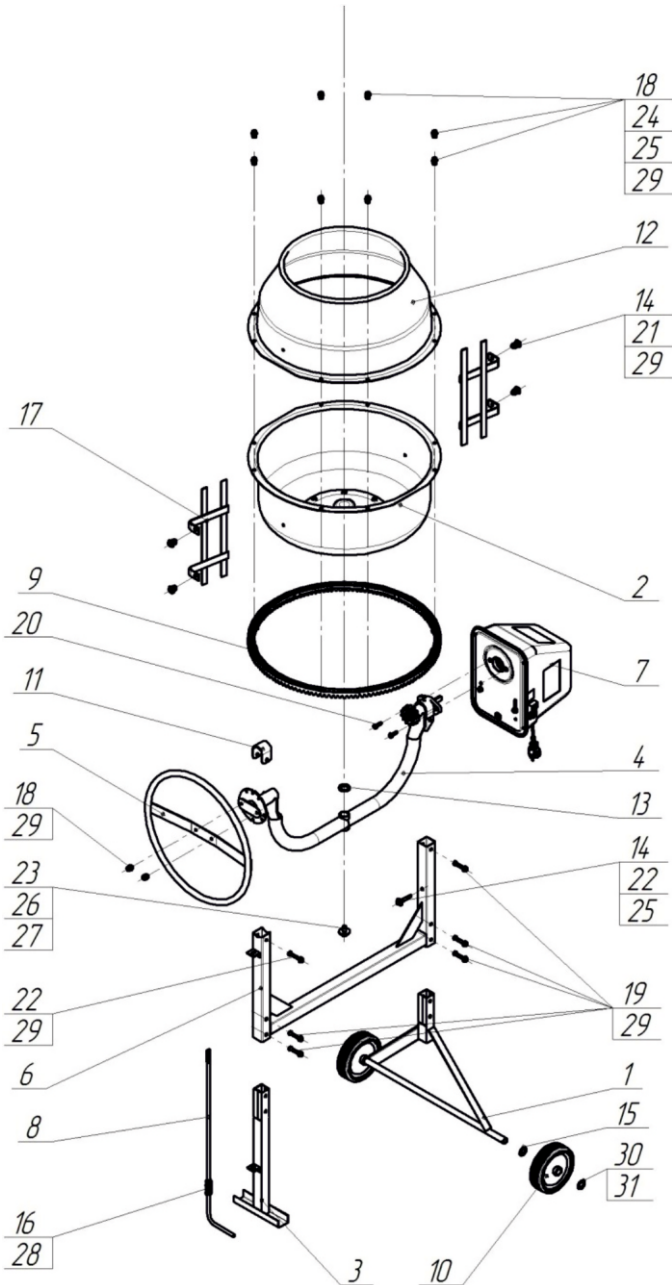


Рис. 2

ТАБЛИЦА ДЛЯ БЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ РТ-145

№	Обозначение	Наименование	Ед. для РТ-145 полиамид (Б100НК)	Ед. для РТ-145 полиамид (Б100М)
1	Б100.02.000-01	Основание заднее	1	1
2	Б100.05.000	Ёмкость нижняя в сборе	1	1
3	Б100Н.03.000	Основание переднее	1	1
4	Б100М.06.000	Скоба в сборе		1
4	Б100Н.06.000	Скоба в сборе	1	
5	Б120Н.10.000	Колесо поворотное	1	1
6	Б100М.01.000	Рама монтажная		1
6	Б100Н.01.000	Рама монтажная	1	
7	Б120К.14.00.000	Привод в сборе	1	1
8	Б100.00.004	Фиксатор	1	
8	Б100М.00.004	Фиксатор		1
9	Б120.00.020	Сектор	4	4
9	Б120.00.019	Колесо чугунное		
10	Б130.19.000-02	Колесо опорное	2	2
11	Б100.00.003	Хомут	1	1
12	Б100.00.001	Ёмкость верхняя	1	1
13	Б120.00.027	Шайба регулировочная d26.5	4	4
14	Б130.00.003	Шайба d8	5	5
15	Б130.00.006	Шайба стопорная d21	2	2
16	Б130.00.024	Пружина сжатия	1	1
17	Б130.09.000	Лопасть	2	2
18	020 08 002	Болт М8х16	2	2
19	020 08 007	Болт М8х50	5	5
20	020 08 005	Болт М8х25	2	2
21	020 08 003	Болт М8х20	4	4
22	020 08 008	Болт М8х55	2	2
23	020 12 001	Болт М12х25	1	1
24	030 08 001	Винт М8х16	8	8
25	260 08 001	Шайба пружинная d8	1	1
26	260 12 001	Шайба пружинная d12	1	1
27	260 12 005	Шайба d12	1	1
28	260 10 002	Шайба d10	1	1
29	040 08 007	Гайка М8	20	20
30	260 20 002	Шайба-фиксатор StarLock	2	2
31	264 03 002	Шплинт	2	2

3. СБОРКА И РЕГУЛИРОВКА БЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ PT-165, PT-185, PT-205

Основные составные части бетоносмесителя показаны на рис.2 – 5.

Наименования и обозначения составных частей бетоносмесителя приведены в таблицах 2 – 5.

Крепёжные детали для сборки бетоносмесителя упакованы в отдельный пакет.

Состав пакета указан в таблице 6.

Внимание! В связи с дальнейшим совершенствованием конструкции и внешнего вида бетоносмесителя, может быть не полное соответствие приобретенного изделия описанию и изображению на схемах.

Сборку проводить рекомендуем в следующем порядке:

3.1. Установить на основание заднее (1) колёса опорные (10), зафиксировав каждое колесо двумя шайбами (15) и шплинтом (31).

Возможна комплектация бетоносмесителя 2-мя шайба-фиксаторами StarLock (вместо 2-ух шайб (15) и шплинтов (31)). В этом случае колеса опорные зафиксировать шайбами StarLock с наружной стороны.

3.2. Используя два болта (19) и гайки (32) прикрепить раму монтажную (6) к детали основание заднее (1) той стороной, с которой на раме монтажной (6) располагаются восемь отверстий.

Возможна иная комплектация бетоносмесителя. Вместо гайки (32), в пакет вложены шайба d8, шайба пружинная (гроверная) d8 и гайка M8, устанавливаемые на болты в соответствующей последовательности.

3.3. Предварительно одев шайбу (34) и пружину (16) на фиксатор (8), продеть фиксатор с пружиной через уголок с отверстием основания переднего (3) так, что бы пружина оказалась между уголком основания переднего и кольцом на фиксаторе, опираясь в них (как показано на обложке настоящего паспорта).

3.4. Смонтировать раму монтажную (6) на основание переднее (3) так, что бы кончик фиксатора (8) прошёл через уголок рамы монтажной (6), как показано на рисунке справа. После закрепить используя два болта (19) и гайки (32).

3.5. На раму монтажную (6) установить скобу (4). Закрепить скобу (4) на раме монтажной (6) с помощью двух болтов (19) и гайки (32).

3.6. Используя болт (21), шайбы (26 и 30), гайку (24) смонтировать диск фиксатора в сборе (5) на скобу в сборе (4) так, чтобы кончик фиксатора (8) встал в паз диска фиксатора в сборе (5) в положение хранения (см п.п.4.2), как показано на рисунке справа.

3.7. Совместив паз вала привода на скобе (4) со шпоночной выемкой на детали шкив узла привода в сборе (7), установить на скобу (4) привод в сборе (7). Закрепить привод в сборе (7) к кронштейну скобы (4), используя два болта (18), и к раме монтажной (6) болтом (20), шайбами (25 и 28).

3.8. Предварительно выставив, горловиной вниз, на ровную поверхность ёмкость верхнюю (12), смонтировать на неё ёмкость нижнюю (2) и секторы (13), наживив при этом винтовые соединения (23,33). Совместив 4 сектора между собой, закрепить все детали, затянув винты (23) с гайками (33).

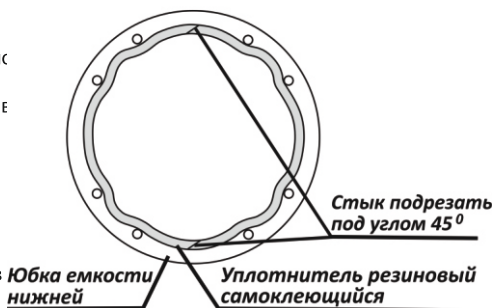
В случае бетоносмесителя с колесом чугунным, смонтировать на ёмкость верхнюю (12) ёмкость нижнюю (2) и колесо чугунное (13) наживив, а после затянув болтовые соединения (23,33).

Внимание!

Для герметизации емкостей (12 и 2) в месте соединения необходимо на емкости нижней обезжирить поверхность юбки обезжиривающим средством (ацетон, спирт и т.д.), далее, предварительно разделив двойной уплотнитель, вложенный в состав пакета (см. таблица 6), на два метровых конца и удалите защитную пленку, приклеить его на емкость нижнюю так, как указано на эскизе ниже. При монтаже необходимо совместить вертикальную ось отверстий под лопасти (11) на емкости нижней (2) и емкости верхней (12). Так же во избежание деформации секторов и появления повышенного шума при работе бетоносмесителя, затяжку винтов крепления секторов при сборке изделия производить с небольшим усилием до полного и равномерного прижатия. Перетяжка винтов недопустима.



СХЕМА УСТАНОВКИ РЕЗИНОВОГО УПЛОТНИТЕЛЯ



3.9. Установить, собранную в п.п. 3.8 ёмкость на узел собранный в п.п. 3.1 – 3.7 и прикрепить её к скобе (4) используя шайбы регулировочные (14), шайбы (27,29) и болт (22). При этом, изменяя толщину пакета шайб

регулирующих, отрегулировать боковой зазор между конической ведущей шестерней и секторами (колесом чугунным), добившись бокового зазора 0,5...3 мм., обеспечив тем самым плавное вращение ёмкости бетономесителя. Регулировка зазора обеспечивается щупом для измерения зазоров. Окончательную затяжку болта(22) произвести с усилием 60...70 Нм.

Внимание!

При сборке изделия допускается смещение зубьев сектора/колеса чугунного относительно зубьев шестерни от 1 до 5 мм (Рис.1).

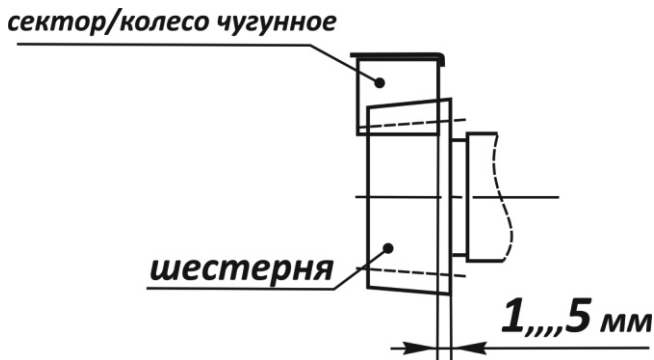


Рис. 1а

3.10. Установить колесо поворотное (9) на диск фиксатора в сборе (5) с помощью двух болтов (17) и гаек (32).

3.11. Преодолевав усилие пружины (16), оттянуть фиксатор (8) вниз и повернуть ёмкость на удобный угол. Прикрепить лопасти (11) к ёмкости нижней (2) и ёмкости верхней (12), с помощью болтов (17), шайб (28) и гаек (32), при этом шайбы установить с наружной стороны ёмкостей.

Возможна комплектация бетономесителя сборными лопастями (рис. 16). В этом случае необходимо две полу-лопасти скрепить между собой болтом (35) и гайкой (29). После установить в бетономеситель с помощью болтов (21), шайб (14) и гаек (29).

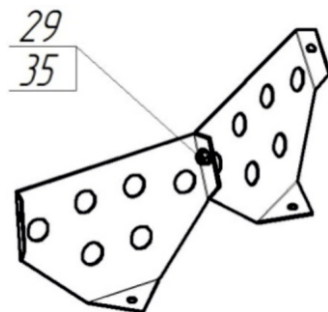


Рис. 16

СХЕМА-СОСТАВ БЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ PT-165, PT-185, PT-205

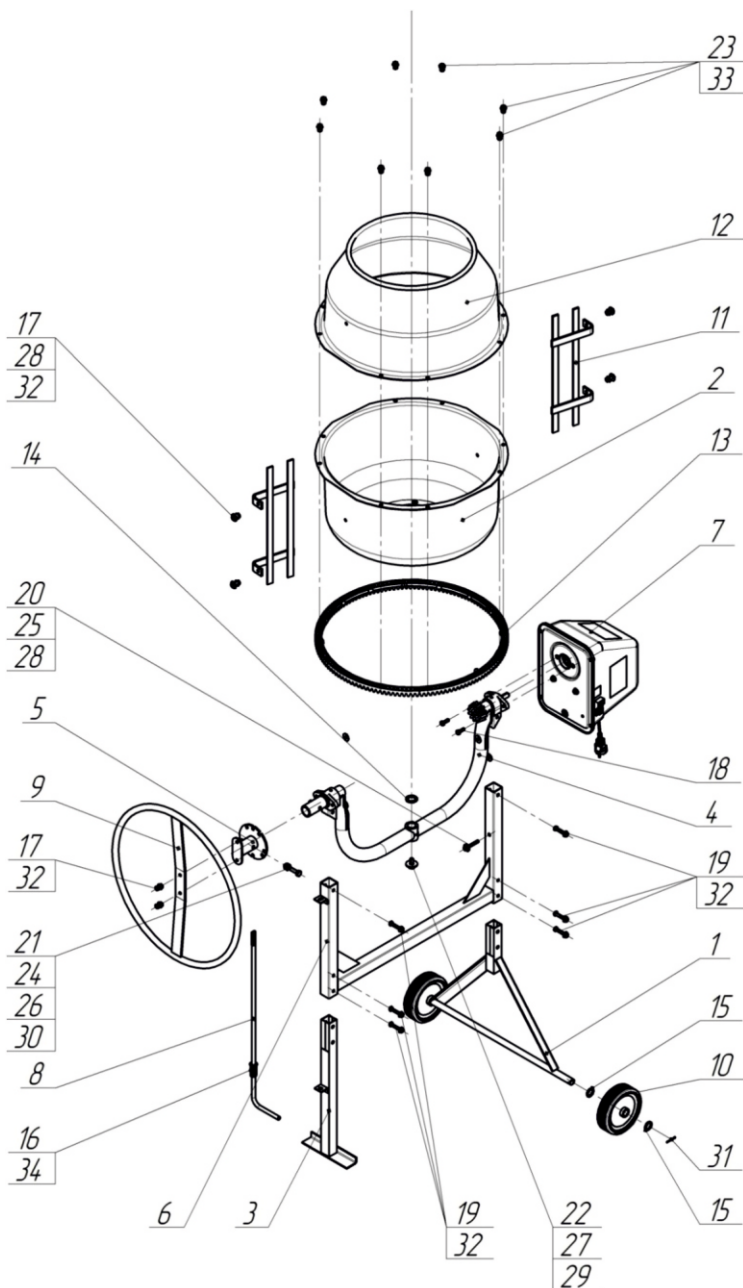


Рис. 2

ТАБЛИЦА 2 ДЛЯ БЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ РТ-165, РТ-185, РТ-205

№	Обозначение	Наименование	Ед.	Ед.
			РТ-165, 185 полиамид	РТ-205 полиамид
1	Б120.02.000-02	Основание заднее	1	1
2	Б120.05.000	Ёмкость нижняя в сборе для РТ-165, 185	1	
2	Б165СВ.05.000	Ёмкость нижняя в сборе для РТ-205		1
3	Б120Н.03.000	Основание переднее для РТ-165	1	
3	Б140Н.03.000	Основание переднее для РТ-185, РТ-205	1	1
4	Б120.06.000	Скоба в сборе для РТ-185 полиамид	1	
4	Б120Ч.06.000	Скоба в сборе для РТ-185 чугуна		
4	Б120.06.000-01	Скоба в сборе для РТ-165 полиамид	1	
4	Б120Ч.06.000-01	Скоба в сборе для РТ-165 чугуна		
4	Б165СВ.06.000-01	Скоба в сборе для РТ-205 полиамид		1
4	Б165СВЧ.06.000-01	Скоба в сборе для РТ-205 чугуна		
5	Б120Н.11.000	Диск фиксатора в сборе	1	1
6	Б120НП.01.000	Рама монтажная для РТ-165	1	
6	Б140НП.01.000	Рама монтажная для РТ-185	1	
6	Б130СВНП.01.000	Рама монтажная для РТ-205		1
7	Б120К.14.00.000	Привод в сборе для РТ-165	1	
7	Б140К.14.00.000	Привод в сборе для РТ-185, РТ-205	1	1
8	Б130.00.026	Фиксатор	1	1
9	Б120Н.10.000	Колесо поворотное для РТ-165, РТ-185	1	
9	Б130.10.000	Колесо поворотное для РТ-205		1
10	Б130.19.000-02	Колесо опорное	2	2
11	Б130.09.000	Лопасть		
11	Б150.09.000	Лопасть для РТ-165, РТ-185, 3Е-205	2	2
12	Б120.00.012	Ёмкость верхняя РТ-165	1	
12	Б140.00.012	Ёмкость верхняя РТ-185	1	
12	Б140У.00.012	Ёмкость верхняя	1	
12	Б150М.00.030	Ёмкость верхняя для РТ-205		1
13	Б120.00.020	Сектор	4	
13	Б130.00.020	Сектор		4
13	Б120.00.019	Колесо чугунное для РТ-165, РТ-185		
13	Б130.00.020-01	Колесо чугунное для РТ-205		
14	Б120.00.027	Шайба регулировочная d26.5	5	5
15	260 20 004	Шайба стопорная d21	4	4
16	Б130.00.024	Пружина	1	1
17	020 08 003	Болт М8x20	6	6
18	020 08 005	Болт М8x25	2	2
19	020 08 007	Болт М8x50	6	6
20	020 08 008	Болт М8x55	1	1
21	020 10 006	Болт М10x60	1	1
22	020 12 001	Болт М12x25	1	1
23	030 08 001	Винт М8x16	8	8
23	020 08 002	Болт М8x16		
24	040 10 002	Гайка М10	1	1
25	260 08 001	Шайба пружинная d8	1	1
26	260 10 001	Шайба пружинная d10	1	1
27	260 12 001	Шайба пружинная d12	1	1
28	260 08 006	Шайба d8	5	5
29	260 12 005	Шайба d12	1	1
30	260 10 002	Шайба d10	1	1
31	264 03 002	Шплинт	2	2
31	260 20 002	Шайба-фиксатор StarLock	2	2
32	040 08 007	Гайка М8	12	12
32	040 08 007	Гайка М8	8	8
33	260 08 001	Шайба пружинная d8		
34	260 12 003	Шайба d12	1	1

3. СБОРКА И РЕГУЛИРОВКА БЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ PT-225, PT-245

Основные составные части бетоносмесителя показаны на рис.2 – 5.

Наименования и обозначения составных частей бетоносмесителя приведены в таблицах 2 – 5.

Крепёжные детали для сборки бетоносмесителя упакованы в отдельный пакет.

Состав пакета указан в таблице 6.

Внимание!

В связи с дальнейшим совершенствованием конструкции и внешнего вида бетоносмесителя, может быть не полное соответствие приобретенного изделия описанию и изображению на схемах.

Сборку проводить рекомендуем в следующем порядке:

3.1. Установить на основание заднее (2) колёса опорные (18), зафиксировав каждое колесо двумя шайбами (14) и шплинтом (36).

Возможна комплектация бетоносмесителя 2-мя шайба-фиксаторами StarLock (вместо 2-ух шайб (14) и шплинтов (36)). В этом случае колеса опорные зафиксировать шайбами StarLock с наружной стороны.

3.2.Используя четыре болта (21) и гайки (35) прикрепить раму монтажную (7) к детали основание заднее (2).

Возможна иная комплектация бетоносмесителя. Вместо гайки (35), в пакет вложены шайба d8, шайба пружинная (гроверная) d8 и гайка M8, устанавливаемые на болты в соответствующей последовательности.

3.3. Предварительно одев шайбу (34) и пружину (17) на фиксатор (4), продеть фиксатор с пружиной через уголок с отверстием основания переднего (3) так, что бы пружина оказалась между уголком основания переднего и кольцом на фиксаторе, упираясь в них (как показано на обложке настоящего паспорта).

3.4. Смонтировать раму монтажную (7) на основание переднее (3) так, что бы кончик фиксатора (4) прошёл через уголок рамы монтажной (7), как показано на рисунке справа. После закрепить, используя два болта (23) и гайки (35).

3.5. На раму монтажную (7) установить скобу (10).Закрепить скобу (10) на раме монтажной (7)с помощью болтов (21) и гаек (35) с одной стороны, вторую сторону скобы (10) оставить в подвешенном состоянии.

3.6. Совместив паз вала привода на скобе (10) со шпоночной выемкой на детали Шкив узла привода в сборе (9),установить на скобу (10) привод в сборе (9).Закрепить привод в сборе (9)к раме (7), используя два болта (21) и гайки (35).

3.7. Предварительно выставив, горловиной вниз, на ровную поверхность ёмкость верхнюю (19), смонтировать на неё ёмкость нижнюю (8) и секторы (15), наживив при этом винтовые соединения (26,35). Совместив 4 сектора между собой, закрепить все детали, затянув винты (21) с гайками (35).

В случае бетоносмесителя с колесом чугунным, смонтировать на ёмкость верхнюю (19) ёмкость нижнюю (8) и колесо чугунное (16) наживив, а после затянув болтовые соединения (21,28).



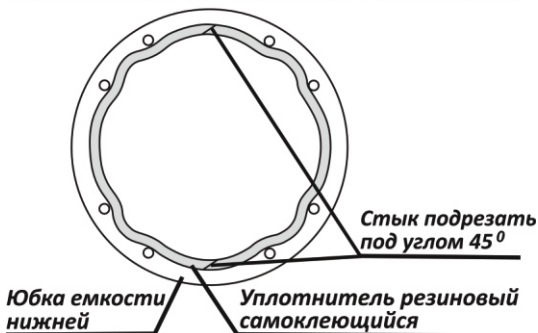
Внимание!

Для герметизации емкостей (19 и 8) в месте соединения, необходимо, на емкости нижней обезжирить поверхность юбки обезжиривающим средством (ацетон, спирт и т.д.), далее, предварительно разделив двойной уплотнитель, вложенный в состав пакета (см. таблица 6), на два метровых конца и удалив защитную пленку,

приклеить его на емкость нижнюю так, как указано на эскизе ниже. При монтаже необходимо совместить вертикальную ось отверстий под лопасти (6) на емкости нижней (8) и емкости верхней (19). Так же во избежание деформации секторов и появления повышенного шума при работе бетоносмесителя, затяжку винтов крепления секторов при сборке изделия производить с небольшим усилием до полного и равномерного прижатия.

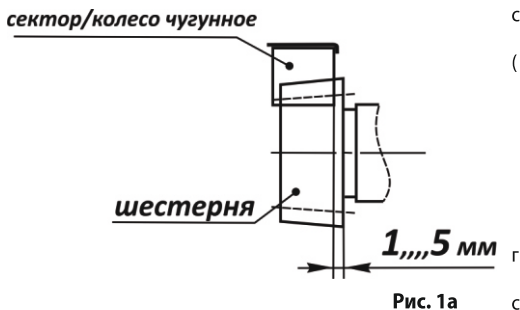
Перетяжка винтов недопустима.

СХЕМА УСТАНОВКИ РЕЗИНОВОГО УПЛОТНИТЕЛЯ



3.8. Установить, собранную в п.п. 3.7 ёмкость на узел собранный в п.п. 3.1 – 3.6 и прикрепить её к скобе (10) используя шайбы регулировочные (11), шайбы (30,32) и болт (25). При этом, изменяя толщину пакета шайб регулировочных, отрегулировать боковой зазор между конической ведущей шестерней и секторами (колесом чугунным), добившись бокового зазора 0,5...3мм.,обеспечив тем самым плавное вращение ёмкости бетоносмесителя. Регулировка зазора обеспечивается щупом для измерения зазоров. Окончательную затяжку болта(25) произвести с усилием 60...70 Нм.

Внимание! При сборке изделия допускается мещение зубьев сектора/колеса чугунного относительно зубьев шестерни от 1 до 5 мм (рис.1а).



3.9. Установить на скобу (10) диск фиксатора в сборе (1) с помощью двух болта (24), шайб (29,33) и айки (27).

3.10. Установить колесо поворотное (5) на кобу (10) с помощью двух болтов (22) и гаек (35).

3.11 Преодолевая усилие пружины (17), оттянуть фиксатор (4)вниз и повернуть емкость на удобный угол. Прикрепить лопасти (6) к емкости нижней (8) и емкости верхней (19), с помощью болтов (22), шайб (13) и гаек (35), при этом, шайбы установить с наружной стороны ёмкостей.

Возможна комплектация бетоносмесителя сборными лопастями (рис. 16). В этом случае необходимо две полулопасти скрепить между собой болтом (21) и гайкой (29). После установить в бетоносмеситель по направлению вращения ёмкости (указано на рис. 16 стрелкой)с помощью болтов (22), шайб (13) и гаек (35).

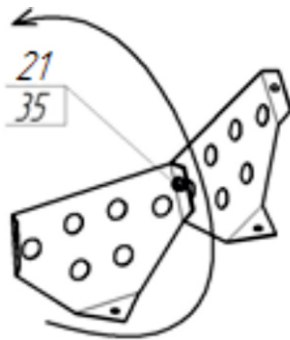


Рис. 16

СХЕМА-СОСТАВ БЕТНОСМЕСИТЕЛЯ РТ-225, РТ-245

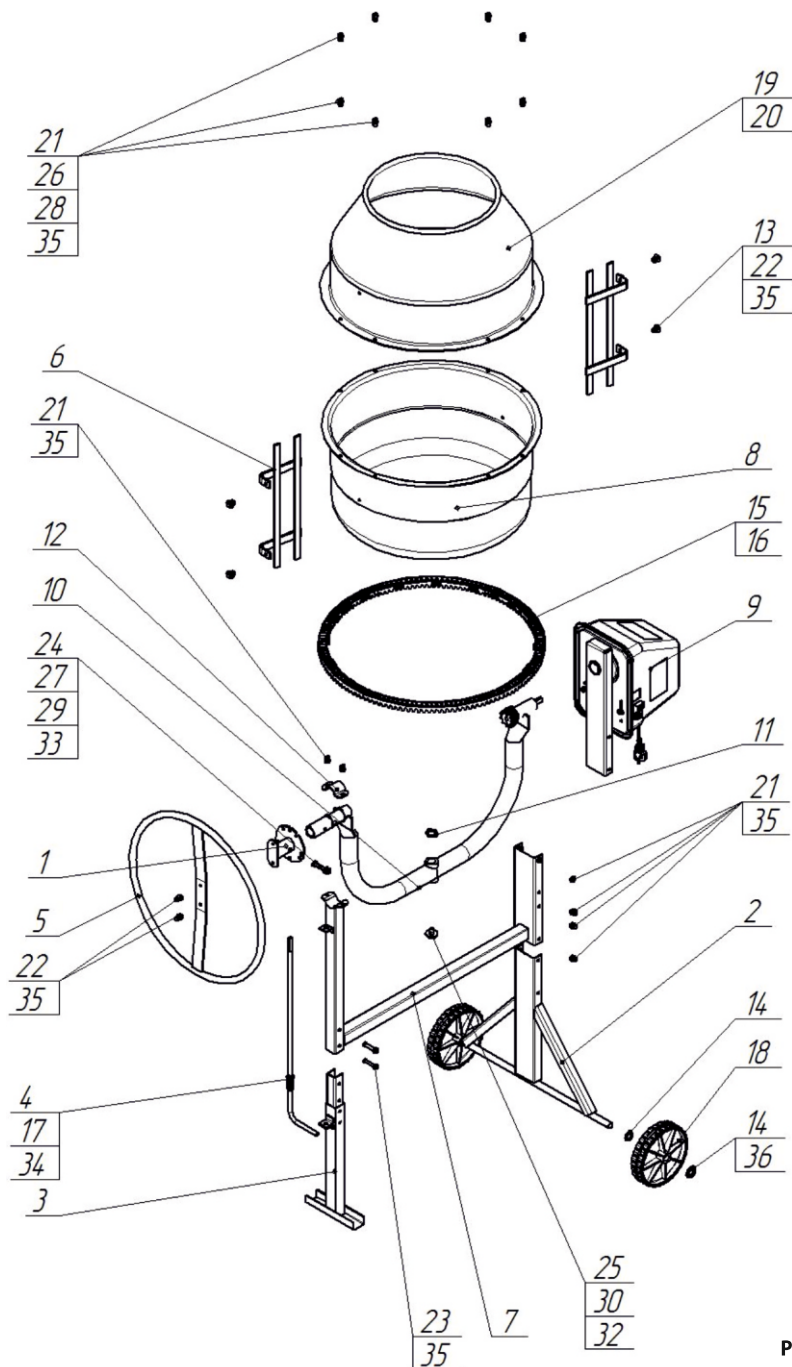


Рис. 2

ТАБЛИЦА 2 ДЛЯ БЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ РТ-225, РТ-245

№	Обозначение	Наименование	РТ-225, 245 полиамид
1	Б120Н.11.000	Диск фиксатора в сборе	1
2	Б130.02.000-03	Основание заднее под колесо R200	1
3	Б130.03.000-02	Основание переднее	1
4	Б130.06.000	Фиксатор	1
5	Б130.10.000	Колесо поворотное	1
6	Б150.09.000	Лопасть	2
7	Б180СВ.01.000	Рама монтажная	1
8	Б180СВ.05.000	Ёмкость нижняя в сборе	1
9	Б180СВК.14.000-01	Привод в сборе РТ-205	1
10	Б180СВЧ.06.000	Скоба в сборе	1
11	Б120.00.027	Шайба регулировочная	5
12	Б180СВ.01.005	Хомут	1
13	Б130.00.003	Шайба	4
14	Б130.00.006	Шайба стопорная	2
15	Б130.00.020	Сектор	4
16	Б130.00.020-01	Колесо Чугунное	
17	Б130.19.024	Пружина	1
18	Б130.19.000-02	Колесо опорное 200мм. с протектором	2
19	Б150М.00.030	Ёмкость верхняя для РТ-225	1
20	Б200М.00.030	Ёмкость верхняя для РТ-225	1
21	020 08 002	Болт М8х16	10
22	020 08 003	Болт М8х20	6
23	020 08 007	Болт М8х50	2
24	020 10 006	Болт М10х60	1
25	020 12 001	Болт М12х25	1
26	030 08 001	Винт М8х16	8
27	040 10 002	Гайка М10	1
28	260 08 001	Шайба пружинная d8	
29	260 10 001	Шайба пружинная d10	1
30	260 12 001	Шайба пружинная d12	1
31	260 08 006	Шайба d8	4
32	260 12 005	Шайба d12	1
33	260 10 002	Шайба d10	1
34	260 12 003	Шайба d12	1
35	040 08 007	Гайка М8	26
36	260 20 002	Шайба фиксатор StarLock	2

СХЕМА-СОСТАВ ПРИВОДА В СБОРЕ РТ-145, РТ-165, РТ-185, РТ-205

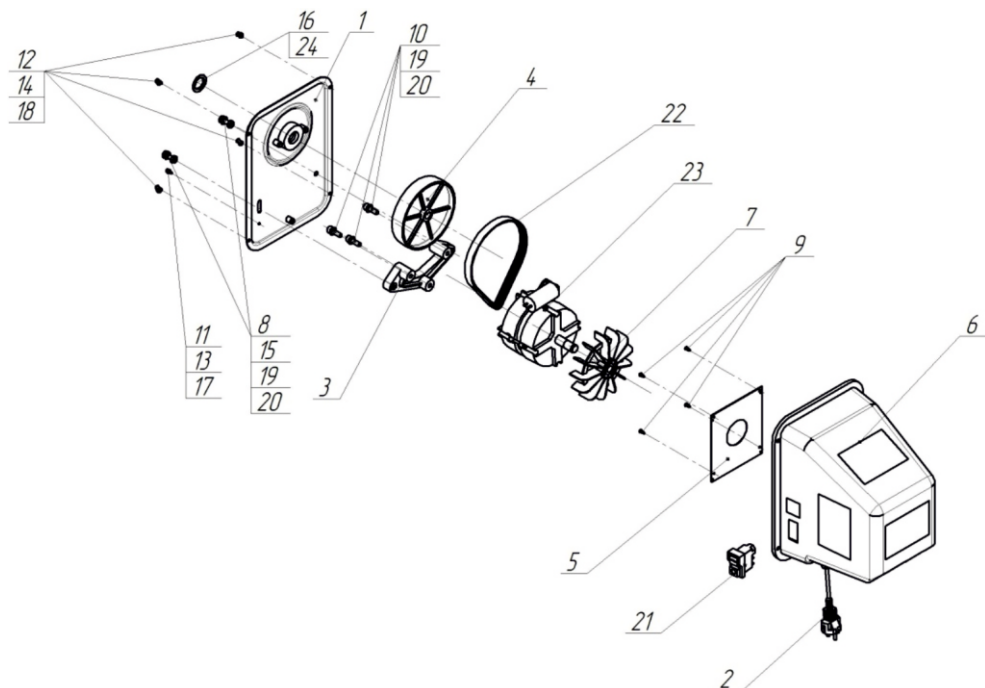


Рис. 3

Таблица 3 (см.Рис.3 для РТ-145, РТ-165, РТ-185, РТ-205)

№	Обозначение	Наименование	Ед.	№	Обозначение	Наименование	Ед
1	Б120К.14.01.000-02	Стенка привода в сборе	1	14	040 05 001	Гайка М5	4
2	Б130М.25.000	Шнур армированный	1	15	040 08 007	Гайка М8	2
3	Б120К.14.00.005	Планка изолирующая	1	16	120 26 001	Кольцо стопорное	1
4	Б120К.14.00.006	Шкив	1	17	260 04 004	Шайба пружинная д.4	1
5	Б120П.14.002	Лист	1	18	260 05 002	Шайба пружинная д.5	4
6	Б120П.14.003	Кожух	1	19	260 08 001	Шайба пружинная д.8	3
7	Б130.00.025-02	Вентилятор	1	20	260 08 008	Шайба д.8	3
8	020 08 005	Болт М8х25	2	21	171 00 002	Пускатель магнитный	1
9	190 04 001	Винт-саморез	4	22	181 16 001	Ремень	1
10	030 08 003	Винт М8х25	3	23	310 06 001	Эл.двигатель для РТ-145, РТ-165	1
11	030 04 003	Винт М4х12	1	23	310 07 001	Эл.двигатель для РТ-185, РТ-205	1
12	030 05 003	Винт М5х12	4	24	Б120.00.027	Шайба регулировочная	2
13	040 04 001	Гайка М4	1				

СХЕМА-СОСТАВ ПРИВОДА В СБОРЕ РТ-225, РТ-245

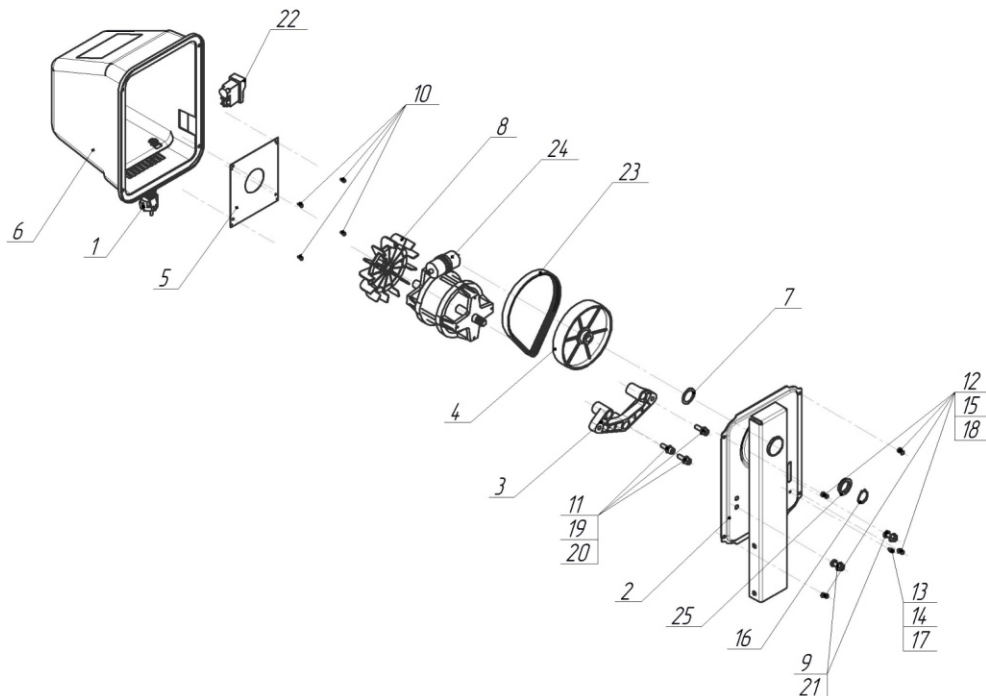


Рис. 3

Таблица 3 (см.Рис.3 для РТ-225, РТ-245)

№	Обозначение	Наименование	Ед.	№	Обозначение	Наименование	Ед.
1	Б130М.25.000	Шнур армированный в сборе	1	13	030 04 003	Винт М4х12	1
2	Б180СВК.04.000-01	Корпус привода	1	14	040 04 001	Гайка М4	1
3	Б120К.14.00.005	Планка изолирующая	1	15	040 05 001	Гайка М5	4
4	Б120К.14.00.006	Шкив	1	16	120 26 001	Кольцо d26	1
5	Б120П.14.002	Лист	1	17	260 04 004	Шайба пружинная д.4	1
6	Б120П.14.003	Кожух	1	18	260 05 002	Шайба пружинная д.5	4
7	Б120.00.027	Шайба регулировочная	1	19	260 08 001	Шайба пружинная д.8	3
8	Б130.00.025-02	Вентилятор	1	20	260 08 008	Шайба д.8	3
9	020 08 005	Болт М8х25	2	21	040 08 007	Гайка М8	2
10	190 04 001	Винт-саморез	4	22	171 00 002	Пускатель магнитный	1
11	030 08 003	Винт М8х25	3	23	181 16 001	Ремень	1
12	030 05 003	Винт М5х12	4	24	310 10 001	Эл.двигатель	1
				25	Б180СВК.14.001	Кольцо	1

Схема-состав емкости нижней в сборе

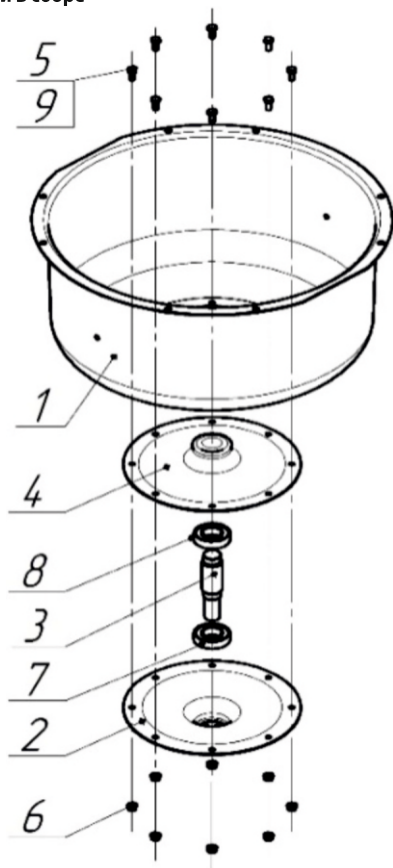


Рис. 4

Таблица 4

№	Обозначение	Наименование	Ед.
1	Б100.05.001	Ёмкость нижняя для РТ-145	1
1	Б120.00.011	Ёмкость нижняя для РТ-165, РТ-185	1
1	Б165.00.031	Ёмкость нижняя для РТ-205	1
1	Б180.00.032	Ёмкость нижняя для РТ-225, РТ-245	1
2	Б120.00.014	Фланец нижний РТ-145, РТ-165, РТ-185	1
2	Б130.00.014	Фланец нижний для РТ-225, РТ-245	1
3	Б120.00.015	Ось центральная для РТ-145, РТ-165, 185	1
3	Б130СВ.00.015	Ось центральная для РТ-205, РТ-225, РТ-245	1
4	Б130М.00.013	Фланец верхний РТ-145, РТ-165, РТ-185	1
4	Б130.00.013	Фланец верхний РТ-225, РТ-245	1
5	020 08 002	Болт М8х16	8
6	040 08 006	Гайка М8	8
7 и 8	170 01 003	Подшипник	2
9	260 08 009	Шайба	8

Схема-состав скобы в сборе для бетоносмесителя РТ-145

Таблица 5

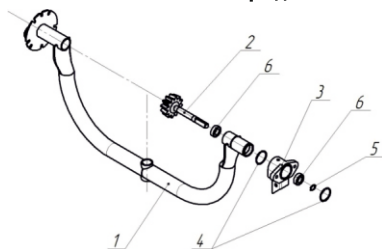


Рис.5 (для РТ-145)

№	Обозначение	Наименование	Ед.
1	Б100М.04.000	Скоба для РТ-145 (Б100М(Ч))	1
1	Б100Н.04.000	Скоба для РТ-145(Б100НК(Ч))	1
2	Б120.16.000-01	Вал привода в сборе для	1
3	Б100.00.026	Кронштейн РТ-145	1
4	120 00 018	Кольцо стопорное d38	2
5	120 15 001	Кольцо d15	1
6	170 01 001	Подшипник	2

Схема-состав скобы в сборе для бетоносмесителя РТ-165, РТ-185, РТ-205

Таблица 5

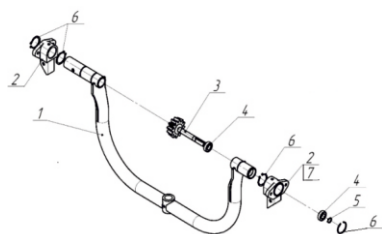


Рис. 5 (для РТ-165, РТ-185, РТ-205)

№	Обозначение	Наименование	Ед.
1	Б120.07.000	Скоба для РТ-165, РТ-185	1
1	Б165СВ.07.000-01	Скоба для РТ-205	1
2	Б120.00.026	Кронштейн РТ-185, РТ-205	2
3	Б120.16.000-01	Вал привода в сборе для РТ-165, РТ-185	1
3	Б130СВ.16.000-01	Вал привода в сборе для РТ-205	1
4	170 01 001	Подшипник	2
5	120 15 001	Кольцо d15	1
6	120 00 018	Кольцо стопорное d38	4
7	Б100.00.026	Кронштейн для РТ-165(Взамен поз.2)	1

Схема-состав скобы в сборе для бетоносмесителя РТ-225, РТ-245

Таблица 5

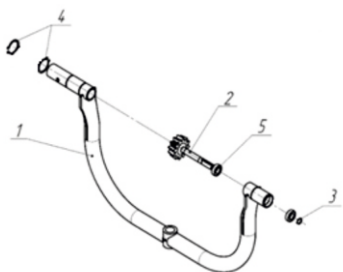


Рис. 5 (для бетоносмесителя РТ-225, РТ-245)

№	Обозначение	Наименование	Ед.
1	Б180СВ.07.000	Скоба	1
2	Б180СВ.16.000-01	Вал привода в сборе	1
3	120 15 001	Кольцо d15	1
4	120 00 018	Кольцо стопорное d38	4
5	170 01 001	Подшипник	2

Таблица 6 Состав пакета для бетоносмесителя РТ-145

№	№ в схеме (Рис №2)	Наименование	Кол-во, шт. для РТ-145 полиамид	№ в схеме (Рис №2)
1		Уплотнитель резиновый двойной самоклеящийся	1 м	
2	11	Хомут	1	11
3	13	Шайба регулировочнаяd26,5	4	13
4	14	Шайба d8	5	14
5	15	Шайба стопорнаяd21	4	15
6	24	Винт М8х16	8	18
7	21	Болт М8х20	4	21
8	20	Болт М8х25	2	20
9	19	Болт М8х50	5	19
10	22	Болт М8х55	2	22
11	23	Болт М12х25	1	23
12	25	Шайба пружиннаяd8	1	25
13	26	Шайба пружиннаяd12	1	26
14	27	Шайба d12	1	27
15	29	Гайка М8	20	29
15	29	Гайка М8 для сборной лопасти	2	29
16	30	Шайба-фиксаторStarLock(вместо поз. 31 и15 в количестве 2шт.)	2	30
17	31	Шплинт	2	31
18	35	Болт М8х12 для сборной лопасти	2	35
19	18	Болт М8х16	2	

Таблица 6 Состав пакета для бетоносмесителя РТ-165, РТ-185, РТ-205

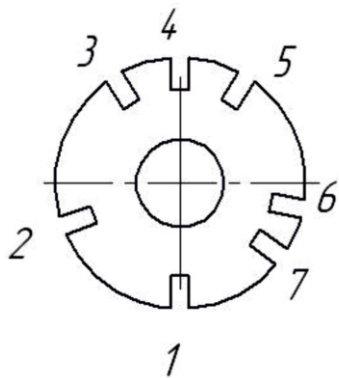
№	№ в схеме (Рис №2)	Наименование	Кол-во, шт. для моделей с полиамидным венцом	№ в схеме (Рис №2)
1		Уплотнитель резиновый двойной самоклеящийся	1	
2	14	Шайба регулировочнаяd26,5	5	14
3	15	Шайба стопорнаяd21	4	15
4	17	Болт М8х20	6	17
5	18	Болт М8х25	2	18
6	19	Болт М8х50	6	19
7	20	Болт М8х55	1	20
8	21	Болт М10х60	1	21
9	22	Болт М12х25	1	22
10	23	Винт М8х16	8	23
11	24	Гайка М10	1	24
12	25	Шайба пружиннаяd8	1	25 и 33
13	26	Шайба пружиннаяd10	1	26
14	27	Шайба пружиннаяd12	1	27
15	28	Шайба d8	5	28
16	29	Шайба d12	1	29
17	30	Шайба d10	1	30
18	31	Шплинт	2	31
19	32 и 33	Гайка М8	20	32
19	32 и 33	Гайка М8 для сборной лопасти	2	32
20	31	Шайба-фиксаторStarLock (вместо поз. 31 и15 в количестве 2шт.)	2	31
21	35	Болт М8х12 для сборной лопасти	2	35

Таблица 6 Состав пакета для бетономесителя РТ-225, РТ-245

№	№ в схеме (Рис №2)	Наименование	Кол-во, шт. для моделей с полиамидн ым венцом	№ в схеме (Рис №2)	Наименование	Кол-во, шт. для моделей с чугунным венцом
1		Уплотнитель резиновый двойной самоклеящийся	1 м		Уплотнитель резиновый двойной самоклеящийся	1 м
2	11	Шайба регулировочнаяd26,5	5	11	Шайба регулировочнаяd26,5	6
3	14	Шайба стопорнаяd21	4	14	Шайба стопорнаяd21	4
4	21	Болт М8х16	10	21	Болт М8х16	18
5	22	Болт М8х20	6	22	Болт М8х20	6
6	23	Болт М8х50	2	23	Болт М8х50	2
7	24	Болт М10х60	1	24	Болт М10х60	1
8	25	Болт М12х25	1	25	Болт М12х25	1
9	26	Винт М8х16	8	26	Винт М8х16	
10	27	Гайка М10	1	27	Гайка М10	1
11	28	Шайба пружиннаяd8		28	Шайба пружинная d8	8
12	29	Шайба пружиннаяd10	1	29	Шайба пружиннаяd10	1
13	30	Шайба пружиннаяd12	1	30	Шайба пружиннаяd12	1
14	31	Шайба d8	4	31	Шайба d8	4
15	32	Шайба d12	1	32	Шайба d12	1
16	33	Шайба d10	1	33	Шайба d10	1
17	35	Гайка М8	26	35	Гайка М8	18
18	35	Гайка М8 для сборной лопасти	2	32	Гайка М8 для сборной лопасти	2
19	36	Шайба-фиксатор StarLock (вместо поз. 36 и14 в количестве 2шт.)	2	31	Шайба-фиксаторStarLock(вместо поз. 36 и14 в количестве 2шт.)	2
20	36	шплинт	2	36	шплинт	2
21	21	Болт М8х12 для сборной лопасти	2	35	Болт М8х12 для сборной лопасти	2

4. ПОРЯДОК РАБОТЫ С БЕТОНОСМЕСИТЕЛЕМ

- 4.1. Установить бетоносмеситель на горизонтальную поверхность, предварительно обеспечив безопасные условия работы, согласно разделу 5 «Меры безопасности» настоящего паспорта.
- 4.2. Выставить ёмкость бетоносмесителя на выбранный угол диска фиксатора в сборе (5) (поз. 2, 6, 7, диска фиксатора см. рисунок).



- | | |
|---------------------|-------------------|
| 1. хранение; | 5. выгрузка; |
| 2. перемешивание; | 6. перемешивание; |
| 3. выгрузка; | 7. перемешивание |
| 4. полная выгрузка; | |

Примечание: Угол наиболее близкий к горизонтали обеспечит хорошую размешиваемость, но уменьшит объем готового замеса, л.

- 4.1. Запустить бетоносмеситель в работу (включить электродвигатель).
- 4.2. Загрузить компоненты смеси в нужных пропорциях. В момент перемешивания долить воды до нужной консистенции.

Примечания:

Внимание! Для предотвращения поломки привода бетоносмесителя загрузку ёмкости материалом производить только при включенном электродвигателе.

В таблице 7 даны примерные пропорции компонентов бетонной и строительной смесей. Пропорции в таблице носят информативный характер и производитель не настаивает на их применении.


После перемешивания в течение 2-5мин выгрузите смесь путём наклона ёмкости горловиной вниз.

Внимание! Для исключения застывания смеси и как следствие поломки изделия, по окончании работы засыпьте в ёмкость включенного изделия небольшое количество гравия (примерно 1 ведро) и залейте водой.

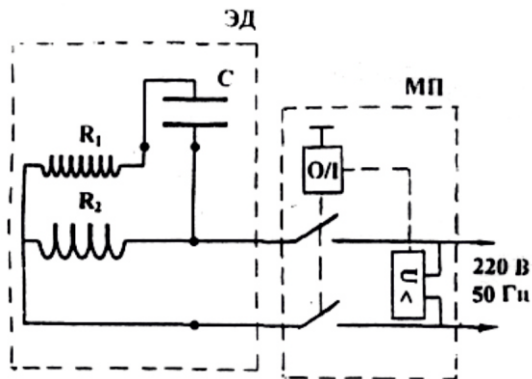
Перемешайте в течение 3-5 минут чтобы удалить остатки раствора. Выгрузите гравий. Отключите сетевой шнур и обмойте бетоносмеситель водой.

Внимание! Во избежание истирания деталей ремённой передачи изделия через каждые 8 часов работы производить проверку и регулировку натяжения ремня и узлов крепления привода. Для обеспечения нормальной натяжки ремня руководствоваться указаниями, приведенными в строке 2 таблицы 8.

Таблица 7Примерные пропорции компонентов для приготовления замесов бетона и строительного раствора со стандартным (50 кг) мешком цемента.

Цемент 	Песок 	Гравий 	Вода 
Бетон	60 л	110 л	25 л
Строительный раствор	110 л	—	25 л

1 литр цемента = 1 кг., 1 лопата цемента = 4 литрам, 1 тачка = 60-80 литрам



ЭД – электродвигатель, МП – магнитный пускатель.

Рис. 6

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Внимание: *Использовать бетономеситель только по назначению. Запрещается размешивание химикатов, пищевых продуктов.*

Работы производить в спецодежде и средствах индивидуальной защиты (нескользкая обувь, респиратор, защитные очки).

5.1 Перед запуском бетономесителя:

5.1.2 Убедитесь, что все защитные устройства находятся на своих местах и в рабочем состоянии.

5.1.3 Не включать бетономеситель со снятым кожухом электропривода.

5.1.4 Проверьте наличие и надёжность заземления.

5.1.5 Для подсоединения бетономесителя к электросети применять удлинитель максимальной длиной не более 50 м и сечением токопроводящей жилы не менее 1 мм².

5.1.6 Удлинитель должен быть подключен через автоматический выключатель с устройством защитного отключения (УЗО).

5.2 При работе бетономесителя:

5.2.1 Запрещается снимать кожух электропривода.

5.2.2 Запрещается прикасаться (даже рабочим инструментом) к вращающимся частям бетономесителя.

5.2.3. Перед любым техническим обслуживанием остановить и обесточить бетономеситель.

5.2.4 Замену вышедших из строя деталей производить только оригинальными запчастями.

Неисправность, ее проявление и доп. признаки	Вероятная причина	Метод устранения
1. При вращении ёмкости на холостом ходу ощущаются удары конической шестерни об сектора.	1. Не обеспечено полное зацепление секторов в замках друг с другом.	1. Ослабить все гайки крепления секторов. Прокручивая ёмкость от руки, добиться полного зацепления секторов (посадки выступа сектора в гнездо замка последующего сектора). Затянуть гайки крепления секторов.
	2. Деформирован торец ёмкости нижней для посадки секторов.	2. Отрихтовать посадочный торец ёмкости нижней, предварительно сняв ёмкость верхнюю и сектора. Сборку производить в обратной последовательности в соответствии с требованиями схем монтажа настоящего паспорта.
2. Ремень слетает со шкива ременной передачи привода	1. Не обеспечена нормальная натяжка ремня.	1. Снять кожух. Ослабить гайки крепления планки изолирующей, повернуть с усилием эл. двигатель вокруг одного болта с перемещением второго болта по пазу корпуса привода так, чтобы было обеспечено нормальное натяжение ремня. Усилие, прилагаемое к двигателю должно быть 8 - 10 кгс. Затянуть гайки и установить кожух.
	2. Вал эл. двигателя и шкив (на валу привода) выставлены в разных плоскостях.	2. Снять кожух. Отвернуть гайки крепления планки, и, при помощи регулировочных шайб, устанавливаемых под планку, выставить шестерни в одной плоскости, тем самым, исключая сползание ремня со шкива. Завернуть гайки. Установить кожух.
3. Не вращается вал привода	1. Изношен ремень.	1. Заменить ремень на новый.
	2. Изношен шкив.	2. Заменить изношенный шкив на новый.
	3. Заклинил подшипник (либо оба) на валу привода	3. Заменить заклинивший подшипник на новый
4. Изношен ремень	Загрузка емкости бетоносмесителя материалом производилась при не включенном электродвигателе (не вращающейся ёмкости)	Заменить изношенный ремень на новый. <i>Внимание!</i> Впредь загрузку ёмкости бетоносмесителя материалом производить только при включенном электродвигателе (вращающейся ёмкости).
5. Туго, со скрипом вращается ёмкость (скрип в районе фланцев)	1. Нарушена герметичность фланцев, влага из ёмкости попала между фланцами. 2. Заклинил подшипник (либо оба) на оси центральной.	1, 2. Открутить болты крепления фланцев с нижней ёмкостью и разъединить фланцы. Очистить от влаги, грязи внутреннюю полость фланцев и поверхность оси центральной. При необходимости (в случае заклинивания), заменить подшипники на новые. Собрать фланцы с ёмкостью, при этом на поверхности фланцев и ёмкости по линии стыка нанести слой герметика ТУ 2257-001-56703357-01.
6. Не фиксируется ёмкость в выбранное положение	1. Изогнут фиксатор. 2. Изогнут диск фиксатора в сборе.	1. Выправить фиксатор. 2. Отрихтовать диск фиксатора в сборе.

7. ГАРАНТИЯ

Гарантия производителя на бетоносмеситель составляет 12 месяцев со дня продажи. Все претензии по качеству рассматриваются только после проверки изделия в сервисном центре.

Гарантия распространяется как на бетоносмеситель (готовое изделие), так и на отдельную деталь изделия, признанную дефектной.

Гарантийный ремонт не осуществляется в следующих случаях:

- при неправильно заполненном гарантийном талоне или при отсутствии паспорта;
- изделие с удаленным, стертым или измененным заводским номером;
- при наличии признаков самостоятельного ремонта и неправильном техническом обслуживании изделия;
- при использовании запасных частей не рекомендованных производителем;
- при наличии изменений конструкции изделия;
- при загрязнении изделия (как внутреннем так и внешнем, см. п.п. 4.4.), наличии ржавчины и т. п.;
- при наличии внутри изделия посторонних предметов;
- при поломке изделия вследствие перегрузки емкости сверх нормы и выхода из строя обмоток статора электродвигателя;
- при механических повреждениях в результате удара, падений и т.п.;
- когда дефекты являются результатом неправильной или небрежной эксплуатации, транспортировки, хранения, или являются следствием несоблюдения режимов работы и электропитания, стихийного бедствия, аварии и т.п.

Гарантия не распространяется на следующие детали изделия: шестерня коническая, сектор, колесо чугунное, ремень, шкив, эл. провод, вилка и колёса.

Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, а также выезд мастера к месту установки изделия с целью его подключения, настройки, ремонта или консультаций.

Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.

8. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Бетоносмеситель рекомендуется хранить в закрытом помещении или под навесом исключая возможность механических повреждений и защищая от атмосферных осадков.

Прекращая работу на длительный период бетоносмеситель необходимо законсервировать:

- очистить от бетона и загрязнений;
- тщательно очистить внутреннюю полость емкости;
- устранить повреждения;
- заменить поврежденные крепежные детали, подкрасить.

Транспортировка бетоносмесителя производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

9. СРОК СЛУЖБЫ

Срок службы бетоносмесителя 3 года.

10. УТИЛИЗАЦИЯ

Бетоносмеситель после окончания срока службы должен быть утилизирован.

Утилизация не требует специальных мер, не представляет опасности для жизни и здоровья людей, окружающей среды.

Утилизация производится по СанПиН 2.1.7.1322-03 как утилизация малоопасных веществ.

Бетоносмесители соответствуют техническим регламентам Таможенного союза ТР ТС 004/2011, ТР ТС 010/2011, 020/2011. Изделия сертифицированы на соответствие требованиям безопасности в системе сертификации технического регламента. Испытательная Лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «Таможенный центр сертификации».

Декларация о соответствии № ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В.89284/21

Срок действия до 08.07.2026

Дата изготовления товара указывается отдельно, либо закодирована в серийном номере изделия: первые две цифры - число, вторые две - месяц, следующие четыре - год изготовления.

Телефоны сервисных центров смотрите в гарантийном талоне.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

PARTISAN INDUSTRI KB

Chemin du Littoral, 13016

Marseille, France

Импортер в Беларуси: ООО «ЭЛАНДБЕЛИМПОРТ»

г. Минск, ул. Будславская, 23/1, комн. 2

тел. +375 17 2342598

ДЛЯ ЗАМЕТОК:



PARTISAN INDUSTRY

PARTISAN PT-145
PARTISAN PT-165
PARTISAN PT-185
PARTISAN PT-205
PARTISAN PT-225
PARTISAN PT-245

PARTISAN
INDUSTRY

PARTISAN INDUSTRY
Chemin du Littoral, 13016
Marseille, France

